



Bomba para sólidos de hasta 1.5", trifásica
440V, 2 Polos, 5 m cable, impulsor vortice.



MODELO

SV2ME0100H

CARACTERISTICA ESPECIAL

Fabricadas con los componentes de la mas alta resistencia

MARCA

EVANS

CATEGORIA

Bombas Sumergibles



INFORMACION COMERCIAL

Marca	EVANS
Característica Especial	Fabricadas con los componentes de la mas alta resistencia
Aplicación	Ideales para plantas de tratamiento, desahogo de fosas sépticas, desagüe de estacionamientos subterráneos.
Beneficios	Contamos con codo de deslizamiento para facilitar la instalación y extracción de la bomba (se vende por separado). La mas eficiente y duradera de su categoría.

USOS

Ideales para plantas de tratamiento, desahogo de fosas sépticas, desagüe de estacionamientos subterráneos.

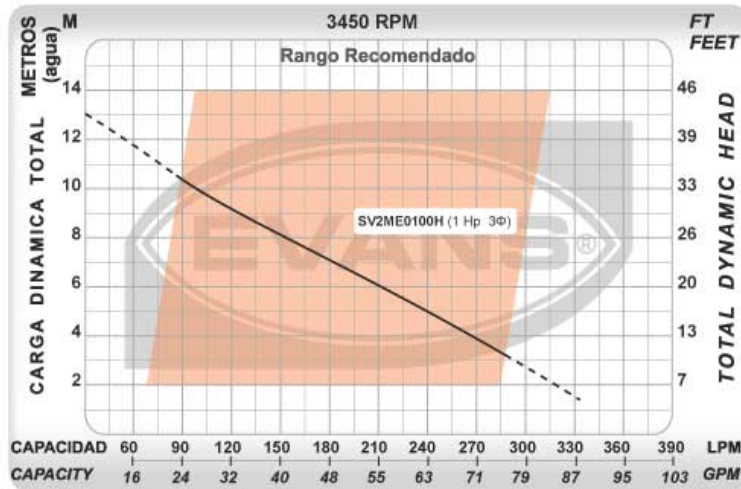
BENEFICIOS

Contamos con codo de deslizamiento para facilitar la instalación y extracción de la bomba (se vende por separado). La mas eficiente y duradera de su categoría.

INFORMACION ADICIONAL

Garantía	1 año
Certificación	NOM/ANCE
Dimensiones del empaque	19.00 X 27.00 X 50.00 cm
Peso	19.00 kg

Bomba para sólidos de hasta 1.5", trifásica 440V, 2 Polos, 5 m cable, impulsor vortice.



MODELO

SV2ME0100H

CARACTERISTICA ESPECIAL

Fabricadas con los componentes de la mas alta resistencia

MARCA

EVANS

CATEGORIA

Bombas Sumergibles



MOTOR

Tipo de Motor	Eléctrico
Marca del motor	Evans
Potencia del Motor	1.00 hp
RPM del Motor	3450 RPM
Voltaje	440 V
Fases del motor	3
Protección termica	Si
Longitud de cable	5 m

BOMBA

Tipo de Bomba	Sumergible
Flujo Optimo	210.00 LPM
Altura Optima	6.00 m
Paso de solidos	1.50 pulg
Numero de etapas	1 etapas
Diametro de descarga	2.00 pulg
Tipo de impulsor	Vortice
Material del cuerpo	Hierro Gris
Material del impulsor	Hierro Dúctil
Material del sello mecanico	Carbón, Cerámica y Carburo al Silicio
Temperatura Maxima del Agua	40 C
Incluye	5 m de cable, garantía Evans, listado de centros de servicio, manual de propietario

USOS

Ideales para plantas de tratamiento, desahogo de fosas sépticas, desagüe de estacionamientos subterráneos.

BENEFICIOS

Contamos con codo de deslizamiento para facilitar la instalación y extracción de la bomba (se vende por separado). La mas eficiente y duradera de su categoría.

